

Herstellen der Schweißverbindung:

Verschweißen von PE-HD Druckrohren, PE80 & PE100 mit Elektroschweißfitting oder mittels Heizelement-Stumpfschweißung.

Auszuführen von einem ÖVGW-geprüften Schweißer.

Die Beistellung der erforderlichen Maschinen und Geräte ist einzurechnen.

Die Elektroschweißfittings werden in einer eigenen Formstückposition ausgewiesen.

Elektromuffen-Schweißung gesamt

inklusive Beistellen aller erforderlichen Gerätschaften.

ÖVGW-Schweißerpaßnummer:

	Lohn.....	€	
	<u>Sonstiges</u>	<u>€</u>	
Stk.	EP.....	€ €

Heizelement-Stumpfschweißung gesamt

inklusive Beistellen aller erforderlichen Gerätschaften.

ÖVGW-Schweißerpaßnummer:

	Lohn.....	€	
	<u>Sonstiges</u>	<u>€</u>	
Stk.	EP.....	€ €

Schweißgerät und Zubehör

Elektromuffenschweißgerät:

Zum Verschweißen von PE-HD Druckrohren mit Elektroschweißmuffen mit Barcodekennzeichnung von 20 – 315mm Außen-durchmesser.

Typ: LG-MSA500/...

Rotationsschäler:

Zur spanenden Entfernung der Oxidschicht im Schweißbereich von PE-HDDruckrohren

Typ: LG-ROTSCHÄLER

Haltevorrichtung:

Zum Zentrieren und Klemmen von PE-Druckrohren mit Außendurchmesser von 110 – 225 mm.

Typ: LG-HV110-225

Doppelklemme (alternativ)

Zum Zentrieren und Klemmen von PE-Druckrohren mit Außendurchmesser von ... mm.

Typ: LG-EGF...ZK2

... Set Grundgebühr einmalig
Leihgebühr pro Werktag

..... €
..... €